Технический бюллетень

ISOPUR 3000 2K (ИЗОПУР 3000 2K)

двухкомпонентная эластичная полиуретановая инъекционная смола

1. ОПИСАНИЕ

ISOPUR 3000 2K - двухкомпонентная система на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью. Используется для инъекций в сухие и влажные трещины, после полимеризации имеет постоянную эластичность, что позволяет герметизировать подвижные трещины. Система имеет большое время жизни. При инъекции через инъекционные шланги Инжектосистемы или в трещинах при контакте с металлическими элементами или арматурой работает, как ингибитор коррозии.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- заполнение и эластичная герметизация сухих, влажных и водонасыщенных трещин, швов и стыков;
- создание отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам;
- инъектирование через систему шлангов Инжектосистемы;
- заполнение микротрещин после ликвидации активных протечек вспенивающийся смолой ISOPUR FLEX и ISOPUR.

3. ПРЕИМУЩЕСТВА

- 100% гидроизоляция строительной конструкции;
- высокая адгезия и эксплуатационные свойства;
- высокая проникающая способность в трещины с раскрытием менее 0,3 мм;
- способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- не содержит растворителей;
- 100% сухого вещества;
- стабильность химического состава смолы и как следствие высокая долговечность и механическая прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды;
- не представляет опасности для окружающей среды.

4. ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед работами следует провести осмотр для определения причины образования трещины и подобрать подходящий состав материалов для проведения инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин следует вычистить основание до несущей конструкции. Перед началом работ нужно заделать трещину быстросхватывающим ремонтным составом MEGACRET-40 FAST или AQUAFIX. При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстояние между пакерами 20-25 см (расстояние между отверстиями рассчитывается как ½ толщины основания). Отверстия под пакеры пробуривается таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Размещение пакеров зависит от типа и размера трещины. Чаще всего используется шахматный порядок с двух сторон трещины или разлома. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих загрязнений, использовать можно сжатый воздух или воду под давлением для того, чтобы обеспечить наилучшую фиксацию пакеров. При создании горизонтального барьера против поднятия капиллярной влаги, угол шпура должен быть от 15 до 30 градусов и расстояние между пакерами 10-12 см.

5. ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛОВ И НАСОСА

В случае проведения работ или транспортировки смолы при низкой температуре, за сутки до предполагаемого

применения необходимо прогреть смолу - поместив её в теплое помещение (от+15 до +25 °С).
Для проведения работ необходим однокомпонентный инъекционный насос для смол GM 600 PU. Подбор пакеров зависит от типа и размера трещины. Зачастую используются пакеры диаметром 13 мм с цанговой головкой. При проведении работ убедитесь в отсутствие в насосе воды, растворителей и прочих примесей. В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Компонент «А» смешивается с компонентом «В» в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 0,9:1. Смешивать следует низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент «А» с компонентом «В» до однородной структуры как минимум 3 минуты.

6. ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Инъектирование рекомендуется проводить до полного заполнения трещины. Для контроля заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление необходимо увеличивать постепенно и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость Pmax = 10 атм *класс бетона/3. (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 бар), в противном случае возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин. На вертикальных трещинах работы проводить снизу-вверх и последовательно на горизонтальных поверхностях. Идеальное время для проведения работ смолой ISOPUR 3000 2K находится в интервале от 15 до 20 минут после проведение работ пеной. Так как за это время материал наберет прочность достаточную для глубокого проникновения ISOPUR 3000 2K. После отвердения инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом MEGACRET-40.

7. ОКОНЧАНИЕ РАБОТ

После окончания работ все инструменты и оборудование, непосредственно контактирующие с рабочим составом, должны быть очищены. После очистки насоса его необходимо смазать машинным маслом. В случае отсутствия специальный смывок вы можете воспользоваться ксилолом, ацетоном, толуолом или другой подходящей смывкой без содержания воды. Остатки состава, необходимо утилизировать в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для превращения состава в экологически безопасную вспененную форму. Запрещено оставлять смешанные компоненты на следующую рабочую смену! Перед работами необходимо заранее спланировать количество используемого состава.

8. ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на незащищенные участки кожи. При попадании состава на открытые участки кожи, его следует очистить специальным составом. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

9. ХРАНЕНИЕ И ФОРМА ПОСТАВКИ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке.
Температура хранение от +5 до +30 С.

ISOPUR 3000 2K (ИЗОПУР 3000 2К)

Продукт поставляется в комплекте 42,5 кг.

- Компонент А - 20 кг.
- Компонент Б - 22,5 кг.

10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость компонента А при 25°С	300-350 мПа·с
Вязкость компонента В при 25°С	30-60 мПа·с
Вязкость смеси, при 25°С	80-120 мПа·с
Плотность смеси, при 25°С	1,08-1,12 кг/л
Жизнеспособность смеси при 25°С, не менее	90 мин
Температура применения	> 5 °С
Соотношение компонентов (по весу)	100:112 (А:В)
Соотношение компонентов (по объему)	1:1 (А:В)
Время полимеризации при 25°С	12-24 ч, в зависимости от влажности
Время полимеризации при 8°С	Не более 36 ч
Оборудование для инъектирования	однокомпонентный насос GM 600 PU